

Прейскурант на пандусы из черной/нержавеющей стали

Схема и описание товара	Срок изготовления	*Средняя стоимость
 <p style="text-align: center;">Пандус стационарный из черной стали, крашеной по RAL</p> <p>Комплектация: - труба электросварная 40x40x1,5мм - опорные фланцы t=2,5мм - лист толщиной 3мм - резиновый настил Регупол, толщиной 8мм, цвет черный</p>	15 раб.дней	15000руб./пог.м
 <p style="text-align: center;">Пандус стационарный из нержавеющей стали, марка AISI304</p> <p>Комплектация: - нержавеющая труба 40x40x1,5мм, полированная; - лист нержавеющей толщиной 3мм - резиновый настил Регупол, толщиной 8мм, цвет черный</p>	15 раб.дней	25000руб./пог.м

* Средняя стоимость - стоимость подобного конструктива, которая может быть как меньше указанной, так и больше. Средняя стоимость зависит от следующих факторов: от общего объема пог.м, от территориального расположения объекта, от графика работы, от типа поверхности нержавеющей стали полированная / матовая, от раскроя материалов, от суммы первого авансового платежа по договору, от срока выполнения работ стандартные / сжатые.

Свод правил СП 59.13330.2012 - Актуализированная редакция СНиП 35-01-2001

Максимальная высота одного подъема (марша) пандуса не должна превышать 0,8 м при уклоне не более 1:20 (5%). При перепаде высот пола на путях движения 0,2 м и менее допускается увеличивать уклон пандуса до 1:10 (10%).

На временных сооружениях или объектах временной инфраструктуры допускается максимальный уклон пандуса 1:12 (8%) при условии, что подъем по вертикали между площадками не превышает 0,5 м, а длина пандуса между площадками - не более 6,0 м. Через каждые 8,0-9,0 м длины марша пандуса должна быть устроена горизонтальная площадка. Горизонтальные площадки должны быть устроены также при каждом изменении направления пандуса.